



# 驗證實驗室 委託試驗報告

收件日期： 2020年01月22日

報告編號： 109A011-K310007

發行日期： 2020年02月06日

委託單位： 金門酒廠實業股份有限公司

單位地址： 89248金門縣金寧鄉桃園路1號

物品名稱： 1.金門紀念瓶塞  
2.寶月泉瓶塞A  
3.寶月泉瓶塞B

注意事項：

- 一、本報告含封面共 5 頁；報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告執行的試驗樣品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、本報告試驗結果若包含符合性聲明，則不納入量測不確定度。
- 五、本報告數據更正無效，此試驗結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 六、標記處註記為『\*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：

徐連民

授權簽發：





# 驗證實驗室

## 委託試驗報告

報告編號： 109A011-K310007

試驗日期： 2020年01月31日～  
2020年02月06日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 材質判定  
FTIR & DSC

樣品名稱	主材質
金門紀念瓶塞	PE(Polyethylene)+EVA(Ethylene Vinyl Acetate)
寶月泉瓶塞A	EVA(Ethylene Vinyl Acetate)
寶月泉瓶塞B	EVA(Ethylene Vinyl Acetate)

分析方法：經FTIR(傅立葉轉換紅外線光譜儀)及DSC(示差掃描熱分析儀器)分析後，進行主材質判定。

2. 無機物分析  
TGA

樣品名稱	灰份含量
金門紀念瓶塞	2.6%
寶月泉瓶塞A	0.3%
寶月泉瓶塞B	0.3%

分析方法：經TGA熱重量分析後，進行灰份分析。

3. 硬度試驗(Type A)  
參考ASTM D2240

樣品名稱	硬度值(HAD)
金門紀念瓶塞	78~85
寶月泉瓶塞A	77~84
寶月泉瓶塞B	78~83

4. 密度  
參考ASTM D3575

樣品名稱	密度(kg/m <sup>3</sup> )
金門紀念瓶塞	557~637
寶月泉瓶塞A	554~657
寶月泉瓶塞B	637~704

備註：

1. 材質判定

- 1.1 試樣調製方式：衰減全反射(ATR)
- 1.2 使用儀器 FTIR & DSC
- 1.3 紅外線分析光譜見附圖一~附圖三
- 1.4 樣品照片見附圖四

2. 熱重量分析(TGA)

- 2.1 試片製作方式：廠商提供
- 2.2 升溫速率：20 °C/min



# 驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 109A011-K310007

試驗日期： 2020年01月31日～  
2020年02月06日

### 3. 硬度試驗(Type A)

3.1 試片製作方式：裁切成型

3.2 試片調節條件：23 °C ± 2 °C, 相對濕度 50 % ± 5 %, 40 小時以上

3.3 實驗室條件：23 °C ± 2 °C, 相對濕度 50 % ± 5 %

### 4. 密度

4.1 試片製作方式：裁切成型

4.2 試片調節條件：23 °C ± 2 °C, 相對濕度 50 % ± 5 %, 40 小時以上

4.3 實驗室條件：23 °C ± 2 °C, 相對濕度 50 % ± 5 %

<以下空白>

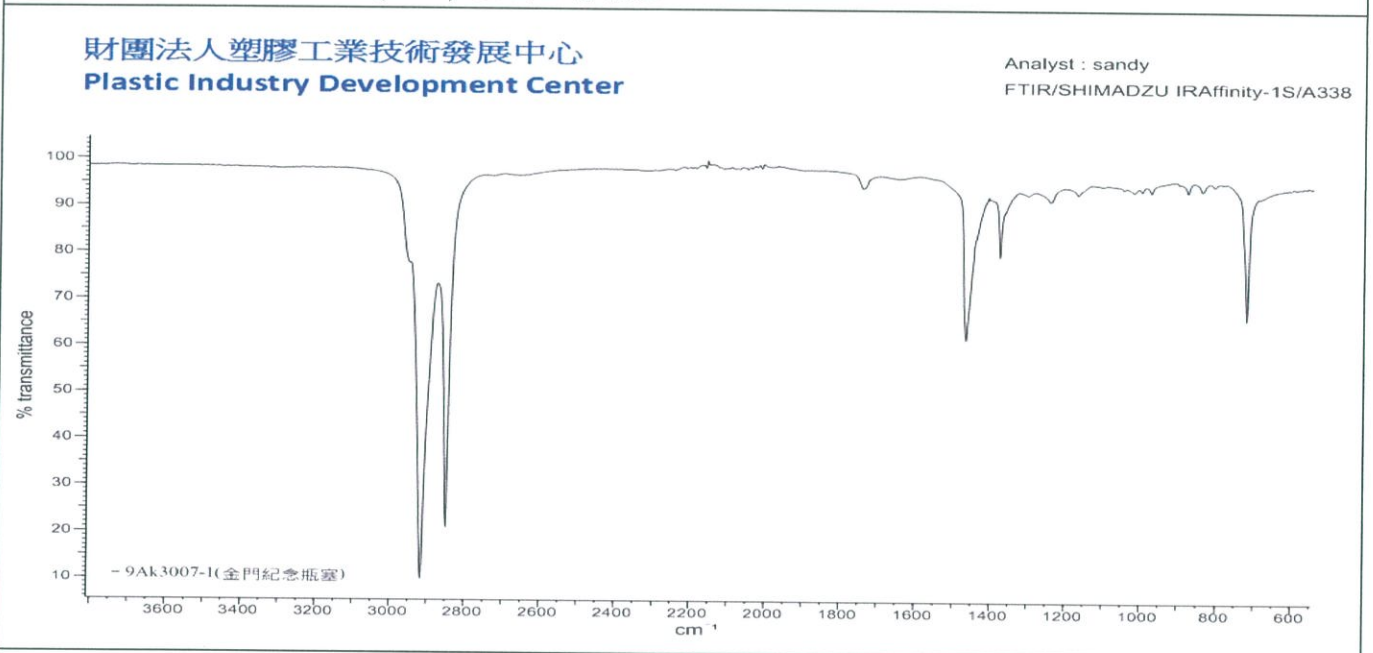


驗證實驗室  
委託試驗報告

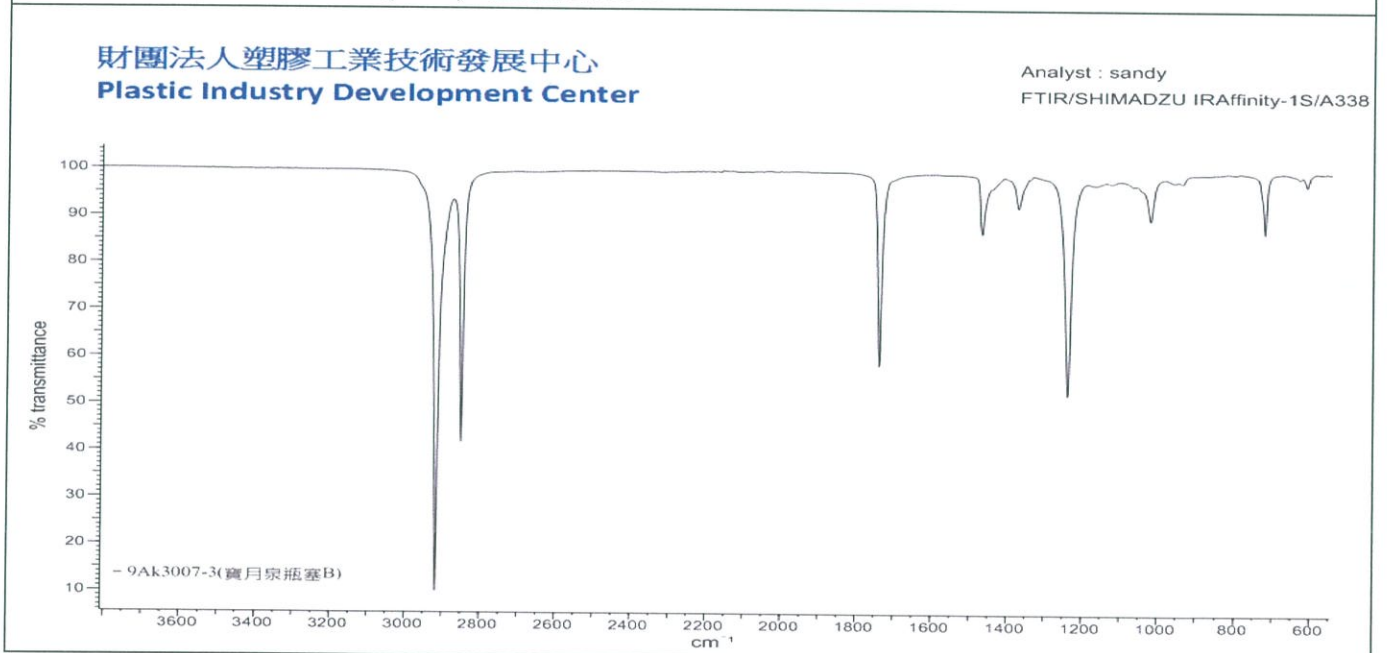
報告編號： 109A011-K310007

試驗日期： 2020年01月31日～  
2020年02月06日

附圖一:傅氏轉換紅外線光譜(FTIR)-金門紀念瓶塞



附圖二:傅氏轉換紅外線光譜(FTIR)-寶月泉瓶塞A





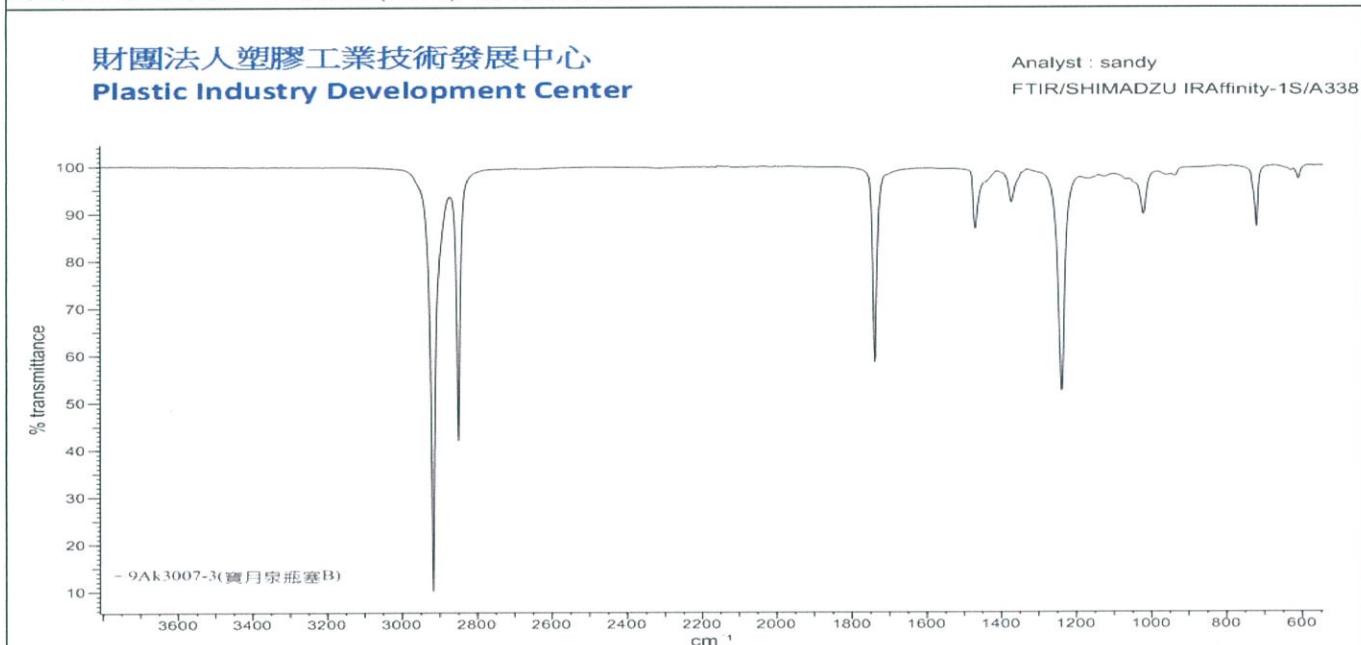


# 驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 109A011-K310007

試驗日期： 2020年01月31日～  
2020年02月06日

附圖三:傅氏轉換紅外線光譜(FTIR)-寶月泉瓶塞B



附圖四:樣品照片

